ТЕПЛОмастер

Информационный бюллетень теплоснабжающих компаний

2020 год № 2 (16)

ПОДГОТОВКА К НОВОМУ ОТОПИТЕЛЬНОМУ СЕЗОНУ 2020-2021гг

Дымовая труба – своими руками во время пандемии коронавируса

Всем хорошо известно, как сложно что-то построить в соответствии с государствами, стандартами и накрутками строительных организаций. В теплоэнергетике – все ровным счетом также. Чтобы построить, скажем, дымовую трубу, необходим: проект, рабочая документация, строительные материалы и рабочие руки. При этом себестоимость работ и конечная цена будут неимоверно отличаться друг от друга.

Когда на Богородицком производстве ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» назрела насущная необходимость в новой дымовой трубе, созрел план: построить ее самим, своими руками. Благо, что и специалисты есть, и база для работы в городе Донской.

Проект заказали специализированной организации, а вот все остальное – сделали сами. И это несмотря на эпидемию коронавируса в Тульской области.

На фотографии слева направо: Прокопенко Анатолий Петрович, Паршин Владимир Семенович, Трофимов Павел Анатольевич, Андреев Василий Евгеньевич.

Возглавил работы начальник Донского производства – Паршин Владимир Семенович, непосредственно занимались изготовление трубы: Прокопенко Анатолий Петрович, начальник аварийно-диспетчерской службы Донского производства ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула», Трофимов Павел Анатольевич, электро-газосварщик и Андреев Василий Евгеньевич, слесарь-ремонтник.

-Летом я всегда занимаюсь ремонтными и монтажными работами, - рассказывает Анатолий Прокопенко. – А тут такое дело предложили – трубу, почти в 20 метров высотой. Интересно и приятно, что такое дело доверили.

И вот, в начале июня во дворе базы ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» в Донском уже лежит готовая к транспортировке труба. Длина ее 19,5 метров. Состоит из двух рабочих труб, диаметром 426мм и 325мм и фальш-трубы 219мм, которая выполняет функцию поддержки рабочих труб и является несущей конструкцией.

Высота трубы определяется как мощностью котельной, так и высотностью расположенных рядом домов.

На время создания данной трубы влияло сразу несколько факторов: погода, техника, завоз материалов. Начали ее собирать в конце мая и закончили за месяц. Работало трое человек и еще иногда помогал крановщик.

Вся труба сварена из частей и покрыта сначала слоем утеплителя из минеральной ваты, а затем металлическим оцинкованным кожухом, проклепанным по швам.

Доставлять ее в Богородицк к месту монтажа будут по частям на машине. Для этого труба сделана разъемная и со специальными крепежами, за которые ее можно будет поддевать крюком крана.

Общий вес трубы около 8 тонн.

-Глаза боятся, а руки делают – заключает Анатолий Петрович с гордостью. И ему есть чем гордиться – вместе с товарищами он сделал первоклассную дымовую трубу, сэкономив для предприятия не менее половины стоимости, если бы ее пришлось заказывать на стороне.

Отличная работа и хорошее начало подготовки к отопительному сезону 2020-2021гг. Так держать, ребята!

ПОДГОТОВКА К НОВОМУ ОТОПИТЕЛЬНОМУ СЕЗОНУ 2020-2021гг

Бригада по промывке котлов начала свою работу

По предложению генерального директора предприятия Щербакова Руслана Владимировича и при поддержке начальников производственных подразделений, на базе Донского была сформирована бригада по промывке котлов.

И состоит она из руководителя и сразу трех Сергеев. Соколов Сергей Брониславович – слесарь и водитель, так сказать «два в одном». Яшин Сергей Александрович – слесарь, Эрбис Сергей Владимирович – слесарь.

-Предложение о создании новой бригады по промывке котлов получили прямо во время пандемии, - рассказывает Сергей Брониславович, - когда все везде закрылось и люди сидели по домам. Наше предприятие, как системообразующее продолжало работать постоянно. Мы приступили к работе. Работа опасная, связанная с кислотами. Но у нас существуют средства защиты, сапоги резиновые, респираторы, прорезиненные рукавицы и фартуки.

На фотографии слева направо:
Соколов Сергей Брониславович, Бородин Владимир Александрович, Яшин Сергей Александрович, Эрбис Сергей Владимирович.

В бригаде есть грузовой автомобиль с двумя прикрепленными в кузове кубитейнерами, куда заливаются специальные растворы кислот для промывки, специальные кислотоупорные шланги, насос, запорная арматура. Промываются растворами котлы, затем их уже промывают от кислоты.

Кислоту в обязательном порядке нейтрализуют, увозят в канализацию и утилизируют. Все делают как положено, технологию не нарушают.

-А технология проста, - продолжает Сергей Брониславович, - берутся пробы осадка со стенок котлов. Наши химики в лаборатории рассчитывают необходимую концентрацию кислоты для их удаления. Дают все расчеты нам. Мы набираем воду в кубитейнеры, добавляем кислоту и загоняем ее с помощью насосов в котлы. После окончания процесса берем анализы, проверяем до конца ли прошли все химические реакции, нейтрализуем и утилизируем. Кроме того, открываем на котле люк «А» и еще оцениваем результаты промывки визуально.

Сергей Брониславович имеет средне-специальное химическое образование: за его спиной химический техникум и несколько лет работы на крупном химическом заводе города Новомосковска.

(окончание на стр.2)

ПОДГОТОВКА К НОВОМУ ОТОПИТЕЛЬНОМУ СЕЗОНУ 2020-2021гг

Изоляция во время самоизоляции.

Новые технологии по утеплению труб взяли на вооружение в Кимовском производстве ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула». Там, на базе своего подразделения во время самоизоляции граждан в связи с пандемией коронавируса, была создана специализированная бригада изолировщиков.

Рассказывает руководитель производства: Владимир Иванович Ермаков:

-Работает бригада, изолирующая и утепляющая трубы уже две недели, однако к утеплению приступила не так давно. Много времени заняла подготовка трассы, заросшей бурьяном и кустами. Траву выкашивали, деревья вырубали. Раньше трубы были в оцинкованной изоляции. Однако местные вандалы, всю ее содрали, поскольку трубы проходят низко над землей. И зимой здесь любили на теплых трубах собираться и молодежь, и бомжи, и дикие животные. Затем был пожар, и оставшаяся часть изоляции сгорела. Место тихое, загороженное от глаз высокой кирпичной стеной и зарослями кустарника.

Место изоляции труб по новым технологиям напенивания

В группе три человека: Борисов Андрей Петрович – бригадир изолировщиков, Икшаитов Руслан Мубарякшаевич – слесарь-водитель, Бурдаковский Владимир Николаевич – слесарь-изолировщик.

На фотографии слева направо: Бурдаковский Владимир Николаевич, Борисов Андрей Петрович, Икшаитов Руслан Мубарякшаевич

Для бригады подобрали инструменты, химические реактивы, специальную, быстро застывающую на воздухе пену.

Общий вид запениных труб

Респираторы, костюмы и перчатки пока проходят проверку. Не все модели оказались подходящими: или жарко, или их разъедает от реактивов.

Если погода позволяет, - рассказывает Борисов Андрей Петрович, - мы трубы запениваем, а затем заматываем стеклотканью.

Кроме того, бригада работает и с другими материалами: укрывает сети отопления и горячего водоснабжения «скорлупой», теплофлексом.

ПОДГОТОВКА К НОВОМУ ОТОПИТЕЛЬНОМУ СЕЗОНУ 2020-2021гг

Бригада по промывке котлов начала свою работу. *(Продолжение)*

Котельная №5 стала пилотным проектом созданной на предприятии бригады. Первый котел, затем второй, третий. Первый котел, объемом 4м^3 промывали почти сутки, израсходовав почти 500 литров рабочего раствора.

Машина с кубитейнерами возле котельной №5 города Донской на промывке котлов

Подготовка занимает больше времени, чем собственно сама промывка. Второй котел промывался уже быстрее. Вот так, «обкатывая технологию», понемногу набираясь практики и сноровки, молодые парни из новой бригады осваивают очень полезное и необходимое дело.

Раньше, чтобы улучшить КПД котла его было надо разобрать, промывать, пробивать вручную. И это в лучшем случае. В худшем – ставить новый. А каждый котел – это крупные затраты, исчисляемые не одной сотней тысяч рублей. Химическая бригада по промывке котлов экономит примерно две трети стоимости покупки, установки и обвязки нового котла для котельной. Выгода – налицо.

-Сегодня мы отрабатываем навыки на небольших котлах, а завтра начнем промывать уже любые котлы во всех наших подразделениях в Тульской области, - рассказывает руководитель группы – Бородин Владимир Александрович, ведущий инженер Донского производства.

Закачка химического раствора насосом на котельной №5 города Донской

Информационный бюллетень «ТЕПЛОмастер» 12+, выпуск № 2 (12). Для сотрудников ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» и ООО «ТеплоРесурс». Учредители: ООО «ТеплоРесурс», ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула».
Редакционная коллегия: Р. В. Щербаков, А.М. Большаков. Редактор: С.М. Александрова. Верстка: ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула». Адрес редакции: 300034, г. Тула, ул. Революции, 35-а. Тел./факс +7(4872) 56-98-77. Отпечатано цифровым способом в ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула», 300034, г. Тула, ул. Революции, 35-а. Тел./факс +7(4872) 56-98-77. Тираж: 300 экз. Выход: 17.06.2020 г. Время подписания в печать: по графику – 15:00, подписано – 15:00.
Номер заказа: № 3. Распространяется бесплатно. Рукописи, иллюстративные материалы не рецензируются и не возвращаются. Редакция в переписку с авторами не вступает. Распространяется бесплатно.