

Дорогие наши женщины! От всей души поздравляем Вас с международным женским днем!
8 марта – это праздник красоты, любви и гармонии, который неразрывно связан с образом женщины. Пусть каждый Ваш день будет светлым и солнечным, дарит радость и душевный комфорт! Желаем Вам весеннего настроения, здоровья, благополучия, удачи во всех делах и начинаниях!

Генеральный директор ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» Р.В. Щербаков
 Генеральный директор ООО «ТеплоРесурс» А.М. Большаков

ХВО – ЖЕНСКАЯ СЛУЖБА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

Химводоподготовка используется на 86 котельных предприятия из 120 имеющихся. - Основной вид химической подготовки воды – это натрий-катионирование, - рассказывает начальник отдела по химическим процессам ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» Татьяна Ивановна Метюкова. - Одно- и двухступенчатое катионирование идет как на парогрейных котельных, так и на водогрейных с большим объемом подпитки. Кроме того, на парогрейных котельных используется еще и деаэрация – удаление кислорода.



Метюкова Татьяна Ивановна – начальник отдела по химическим процессам ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула»

В Епифани используется комплексоновая обработка. Там жесткость не удаляется, просто не появляется осадок. Комплексоны используются в Липках для наружного контура модульных котельных и для ГВС в Товарково.

Есть котельные, куда привозится готовый рассол, как например в Киреевске, где работают солевые скважины. В остальные районы: Донской, Богородицк - удобнее доставлять именно твердую соль на железнодорожном транспорте.

В среднем предприятие расходует до 70 т соли в месяц во время отопительного сезона, а в год выходит до 840 т. Если утечек мало, то расход соли на водоподготовку снижается до 750 т в год.

Более 100 человек работают на предприятии аппаратчиками ХВО, либо совмещают эту работу с деятельностью операторов.



Руднева Татьяна Васильевна – аппаратчик ХВО котельной «44 квартал» производства ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» г. Богородицк.

Аппаратчики получают первичное обучение в учебном центре, а переекзаменацию проходят ежегодно, сдают экзамены или через учебный центр, или своей комиссии от предприятия. А вот их непосредственный начальник - Татьяна Ивановна Метюкова заканчивала Кировский политехнический институт по специальности «Технология неорганических веществ».

-В Советское время существовало распределение, - вспоминает Татьяна Ивановна. - И тут выяснилось, что по данной профессии перепроизводство специалистов. Нам решили дать специализацию по очистке сточных вод гальванического цеха. Практику проходили в Красноярске, Казахстане, в Кирове.

Распределили Татьяну в Московское Пусконаладочное управление треста «Энерготехмонтаж» на тульский участок. Знала весь путь: с рассмотрения проекта, замечаний, согласований до дальнейшего монтажа и сдачи в эксплуатацию.

За тридцать лет работы в тресте, Татьяна Ивановна запустила огромное количество котельных, которые дают тепло до сих пор.

После развала страны с работой в тресте стало совсем плохо. Татьяна Ивановна перешла в «Тулаоблжилкомхоз», где готовили реактивы для химводоподготовки, промывали котлы для коммунальных хозяйств Тульской области. Там три года отработала. Еще 8 лет в фирме «Технологические коммуникации» - строила котельные, теплосети. В «ЭнергоГазИнвест-Тула», где Татьяна Ивановна работает уже 7-ой год.



Агафонова Татьяна Семеновна – аппаратчик ХВО Центральной котельной производства ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» г. Кимовск.

Поначалу был разноречив в плане ХВО: где-то люди готовили реактивы сами, но при этом большинство не имело химического образования. А чтобы приготовить реактив – надо и объем отмерить правильно, и взвесить правильно на весах, и растворить тоже правильно. И было принято решение создать централизованное обеспечение реактивами. Хим.лабораторию основали на базе Донского производства.

-На котельной № 26 в поселке Новоугольном 35 лет работает аппаратчик Крючкова Анна Николаевна,

- перечисляет Татьяна Ивановна. - Там же теперь работает и ее дочь. Так что у них династия.



Кунгурцева Нина Ильинична – аппаратчик ХВО котельной №5 производства ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» г. Кимовск.

Опытный аппаратчик и на котельной № 1 в Донском. На котельной «30 лет Победы» в Богородицке аппаратчица Раиса работает ровно 30 лет. Это очень опытный работник, как и ее коллеги – Флора и Галина. Отдельно хочется отметить в Богородицке Майорову Татьяну Владимировну очень грамотного аппаратчика котельной №1.

В Кимовске на Центральной котельной много лет отработала Воробьева Галина Николаевна. И не так давно к ней присоединилась коллега - Татьяна Агафонова. В Новольвовске, на Центральной котельной ТМО прекрасный аппаратчик - Галина Петровна Климова.

Ветеран службы ХВО ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» работает в Белеве. В свои 73 года Анна Ивановна Миронова очень аккуратно и добросовестно исполняет обязанности по взятию проб воды и отслеживанию жесткости на котельной №1.

Словом, исключительно женская служба ХВО на предприятии – всегда высоко держит планку профессионализма!

КИМОВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО (Продолжение)

И теперь регулируем лишь количеством воды. Экономия большая. Плюс поставили частотники на подпиточные насосы. Если раньше давление держалось на одном уровне, что давало серьезный перерасход электричества, то теперь, в зависимости от потребностей системы, давление меняется, что также серьезно экономит энергоресурсы.

КОТЕЛЬНАЯ №1.



Пискарев Игорь Васильевич – мастер котельной №1.

На котельной №1 ситуация совершенно иная, зданию и котлам - больше полувека. Поэтому и подходы к экономии ресурсов у коллектива иные.

- Летом мы заменили фрагменты трасс, которые были самые плохие, поэтому расход воды существенно снизили, - рассказывает мастер котельной №1 Игорь Васильевич Пискарев. - Утепления делали, но на экономии газа оно существенную роль не оказало, а вот регулировка газа, подающегося на горелки позволило серьезно экономить энергоресурс.



Павлов Владимир Владимирович – оператор котельной №1.

Регулировали в ручную, поскольку котельная старая, 50-ых годов прошлого века. Работаем на двух водогрейных котлах, а третий, в рабочем состоянии стоит в резерве на случай сильных морозов или ЧП.

Обычно его запускают, когда мороз более 20 градусов. В этом году его не запускали – обошлось.



Арсланов Дмитрий Николаевич – электро-газосварщик котельной №1.

По итогам отопительного сезона котельная №1 сэкономила 250 тысяч рублей. Премии распределяли коллегиально. -В прошлом году, - продолжает мастер, - за счет премиального фонда не только выплатили людям премиальные, но и купили набор ключей, станок. В этом году у нас получается примерно по 4-4,5 тысячи рублей на человека. Мы решили распределить поровну, потому что весь коллектив трудился с одинаковым усердием, все молодцы.

Но чтобы улучшить теплоснабжение жителей, еще необходимо прочистить или заменить трубы в самих домах. Это уже забота управляющей компании. 75 домов, детский сад, детская больница, школа. Иначе, теплоноситель просто не сможет добраться до потребителей через забитые и заросшие отложениями трубы батарей отопления.



Гесе Николай Васильевич – оператор котельной № 5 производства ООО «ЭнергоГазИнвест-Тула» г. Белев.

А еще, здесь планируется построить новую модульную котельную. Заявка давно написана. Ждет и коллектив, ждут и жители этого района города Кимовска.

Светлана АЛЕКСАНДРОВА.